

6177-5198

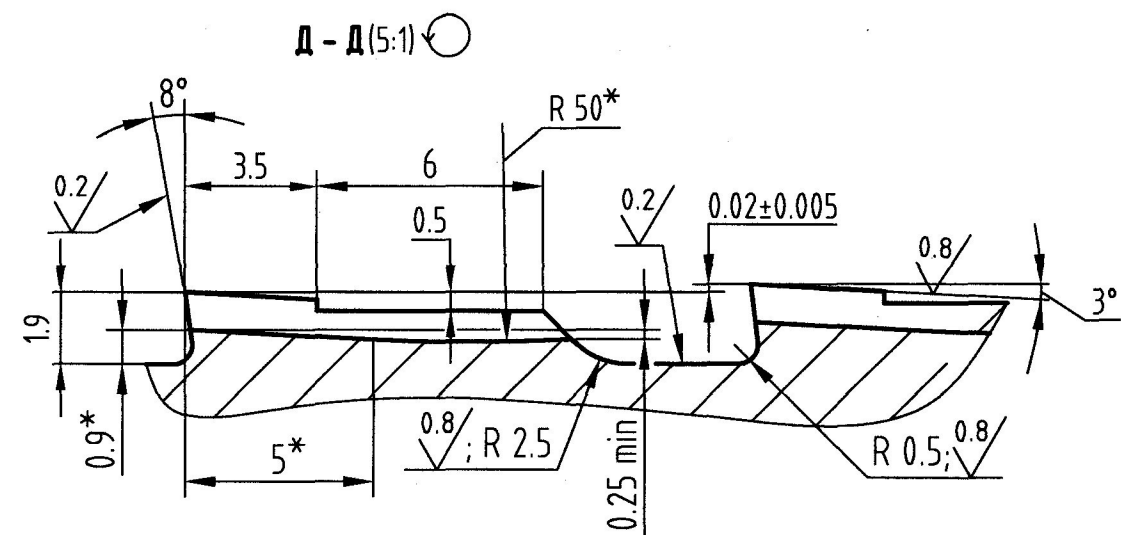
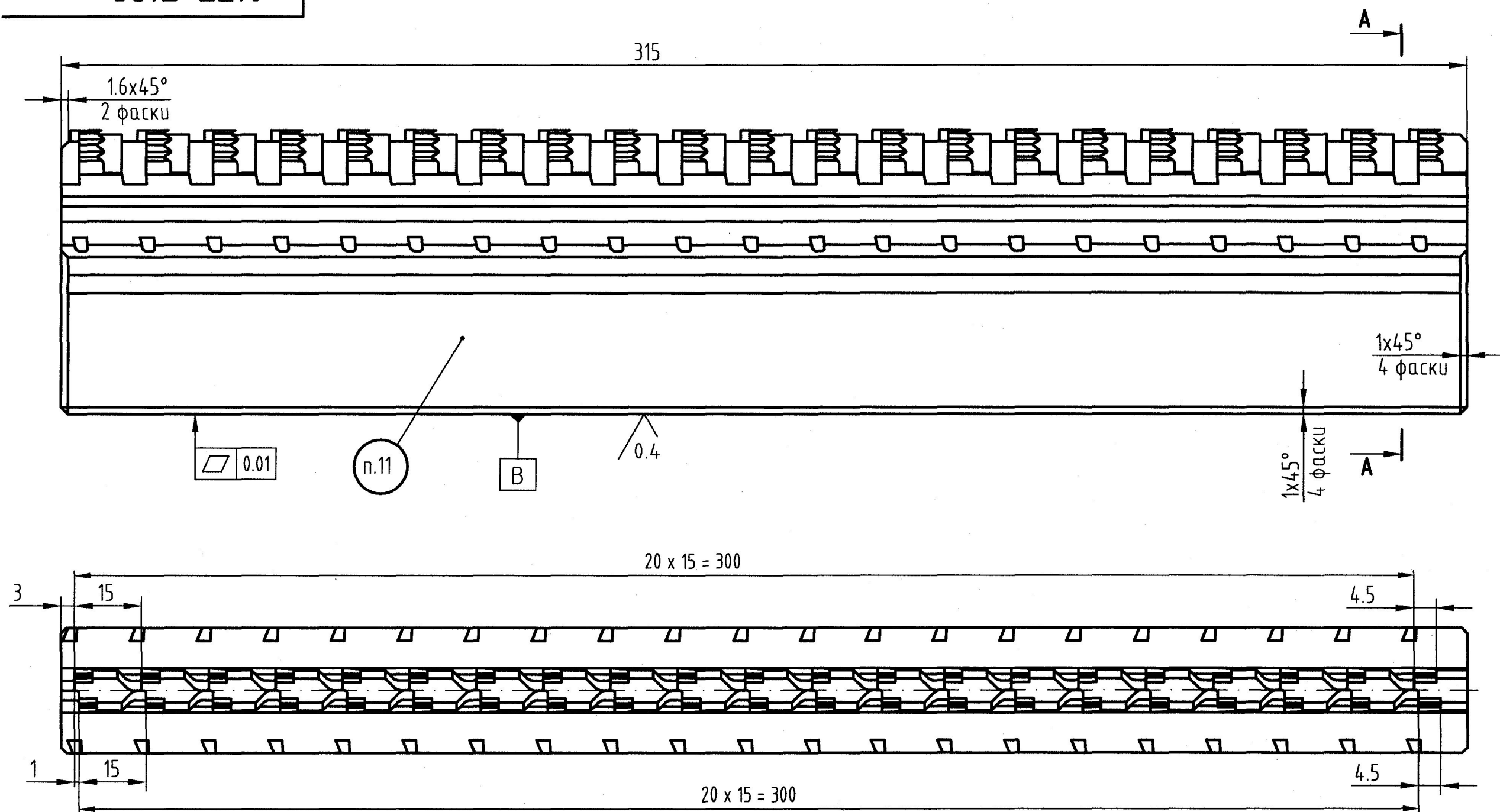


Таблица 1

№ зуба	M1 -0.01	M2 -0.01	M3 -0.01	H1 -0.01	H2 -0.01	H3 -0.01	E -0.01
1	4.534	5.970	7.071	61.146	59.173	57.082	45.261
2	4.573	6.009	7.110	61.149	59.175	57.084	45.270
3	4.613	6.049	7.150	61.151	59.178	57.087	45.279
4	4.652	6.089	7.189	61.154	59.180	57.089	45.288
5	4.692	6.128	7.229	61.157	59.183	57.092	45.298
6	4.732	6.168	7.269	61.159	59.186	57.095	45.307
7	4.771	6.208	7.308	61.162	59.188	57.097	45.316
8	4.811	6.248	7.348	61.164	59.191	57.100	45.325
9	4.851	6.287	7.388	61.167	59.194	57.103	45.335
10	4.890	6.327	7.427	61.170	59.196	57.105	45.344
11	4.930	6.367	7.467	61.172	59.199	57.108	45.353
12	4.969	6.406	7.506	61.175	59.201	57.110	45.362
13	5.009	6.446	7.546	61.177	59.204	57.113	45.371
14	5.049	6.486	7.586	61.180	59.207	57.115	45.381
15	5.088	6.525	7.625	61.182	59.209	57.118	45.390
16	5.128	6.565	7.665	61.185	59.212	57.121	45.399
17...21	5.128	6.565	7.665	61.185	59.212	57.121	45.399

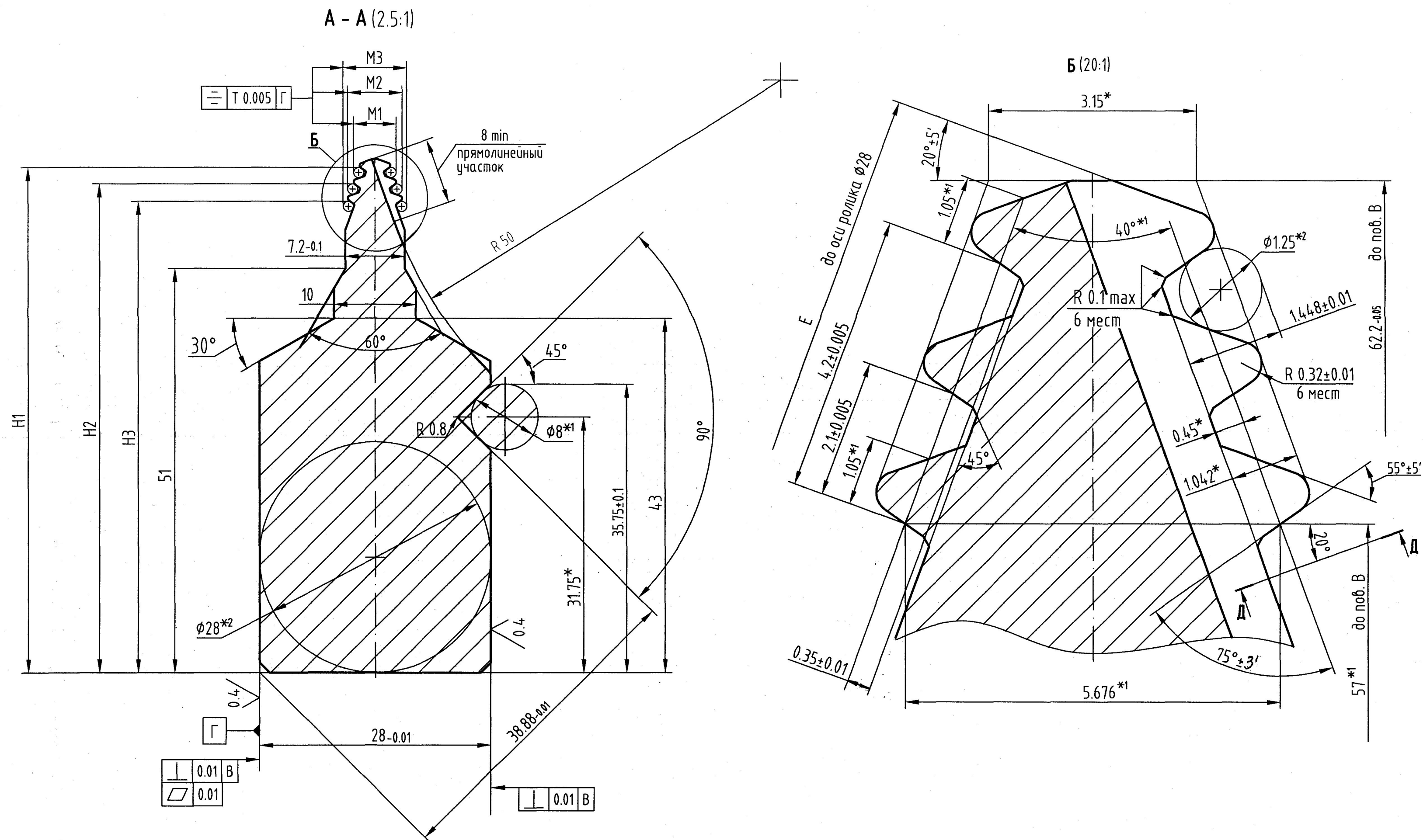


Схема подъёмов от зуба к зубу

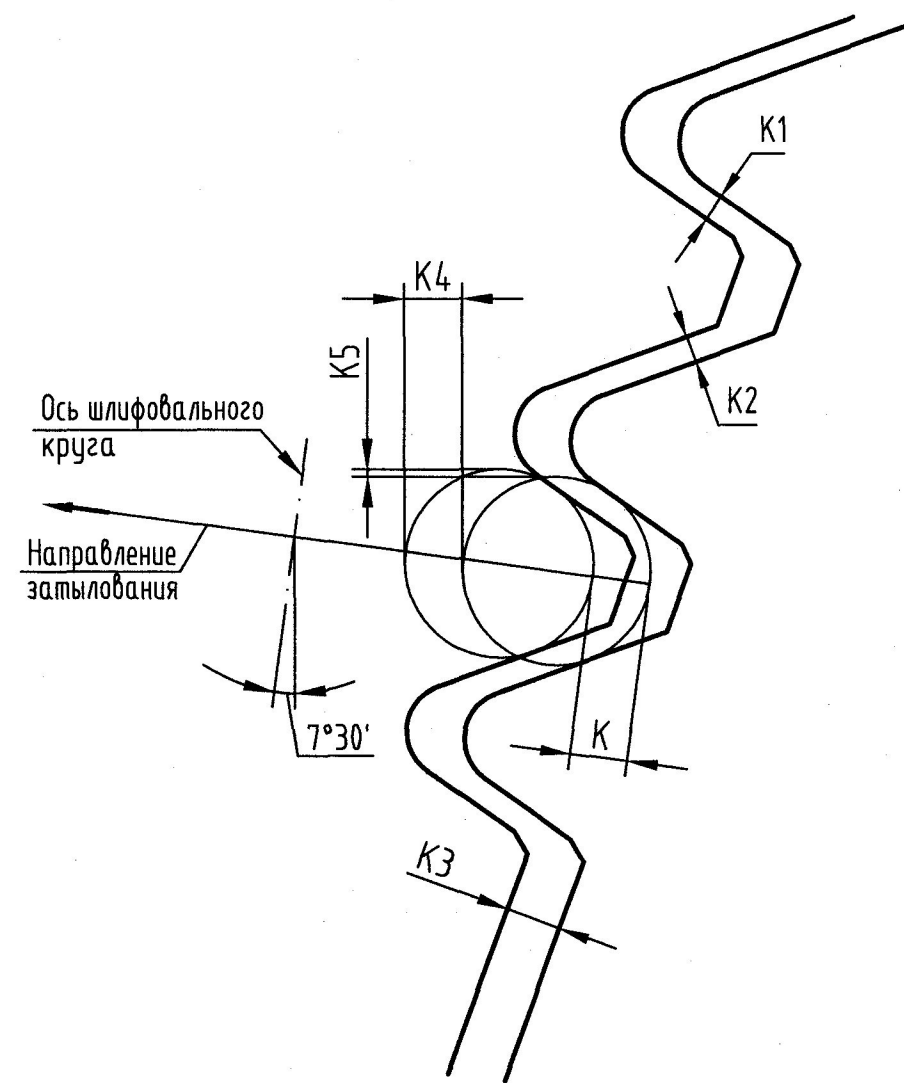
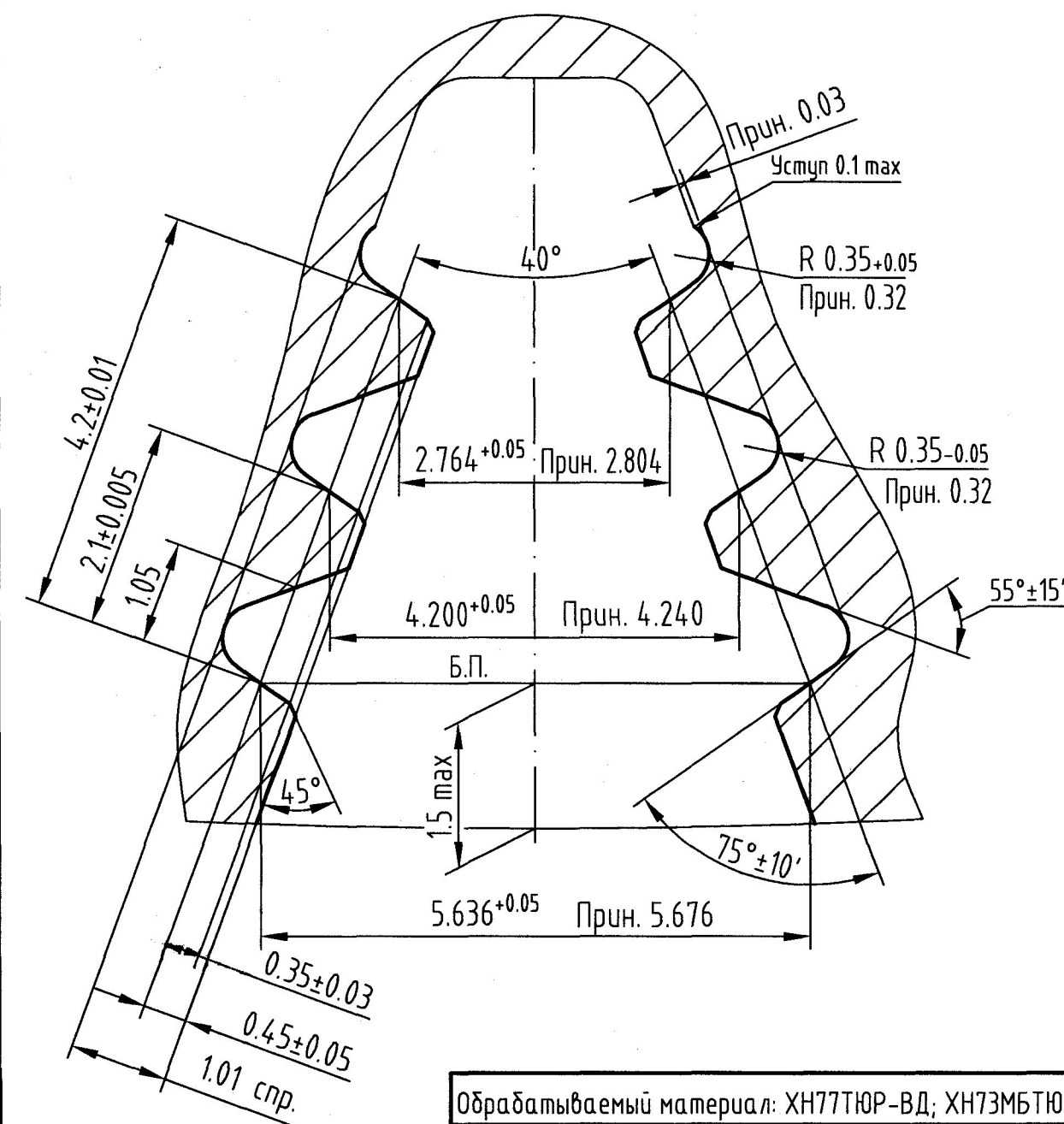
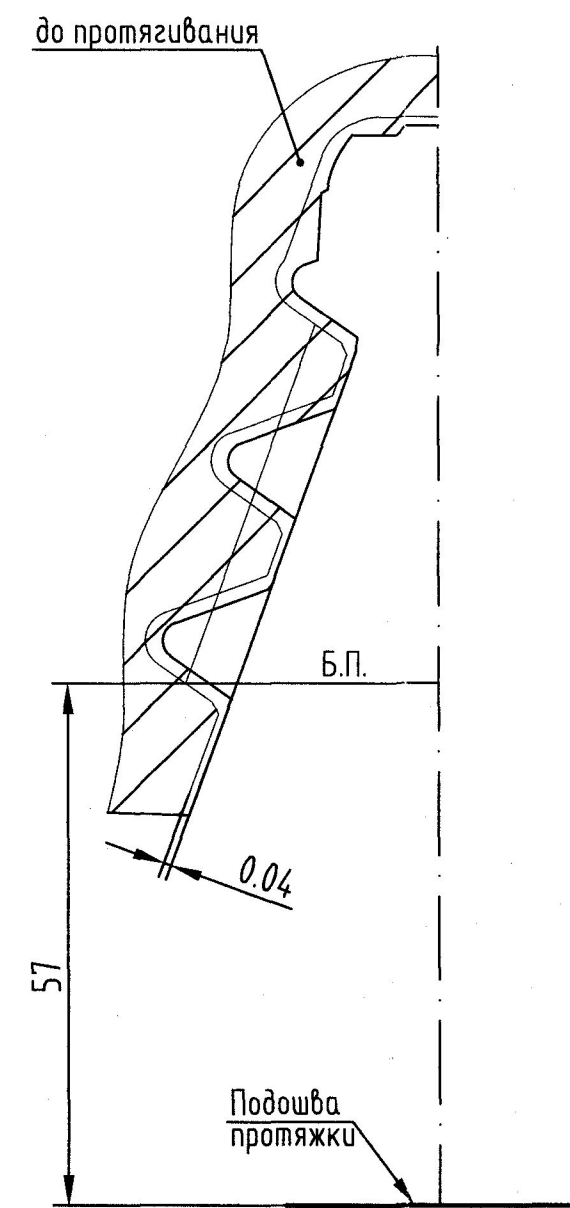


Таблица 3

K	0.0200
K1	0.0092
K2	0.0092
K3	0.0195
K4	0.0198
K5	0.0026

1.6/ (✓)

Эскиз обработки



Обрабатываемый материал: ХН77ТЮР-ВД; ХН73МБТЮ-ВД
Длина протягивания: 16.9; 18; 19.1; 23.9 мм.

Таблица 2

Подача S	0.02																0.00				
Ki -0.01	0.00	0.02	0.04	0.06	0.08	0.10	0.12	0.14	0.16	0.18	0.20	0.22	0.24	0.26	0.28	0.30	0.30				
N зубьев	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
Наимен.	Режущие																Калибрующие				

- 66...68 HRCз.
- Неуказанные пред. откл. по ОСТ 1.76253-78.
- * Размеры для справок.
- *1 Размеры расчетные.
- *2 Проволочка II - 1.25 кл.1 ГОСТ 2475-88.
- *3 Ролик III - 8 кл.1 ГОСТ 2475-88.
- *4 Ролик III - 28 кл.1 ГОСТ 2475-88.
- *5 Смещение профиля "елки" одной стороны относительно другой по высоте не более 0.005 мм.
- Сопрежения радиусов во впадинах зубьев с передней гранью и спинкой должны быть плавными.
- Подачу проверять после каждой заточки.
- Маркировать Г4-6177-5198 2.5; номер комплекта, марку материала, дату изготовления.
- Хранить и транспортировать в футляре.
- Паспортизовать.
- Протяжка работает в комплекте по схеме протягивания 6175-4742.

6177-5198

Протяжка елочная окончательная 2.5

Сталь Р12МЗК5Ф2-МП ГОСТ 28393-89

Лист 1

Листов 1

Формат А1